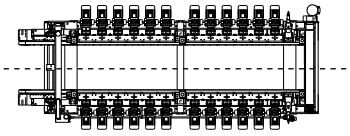
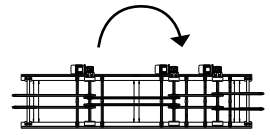
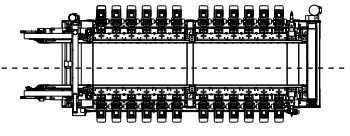


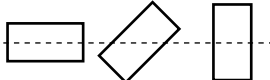
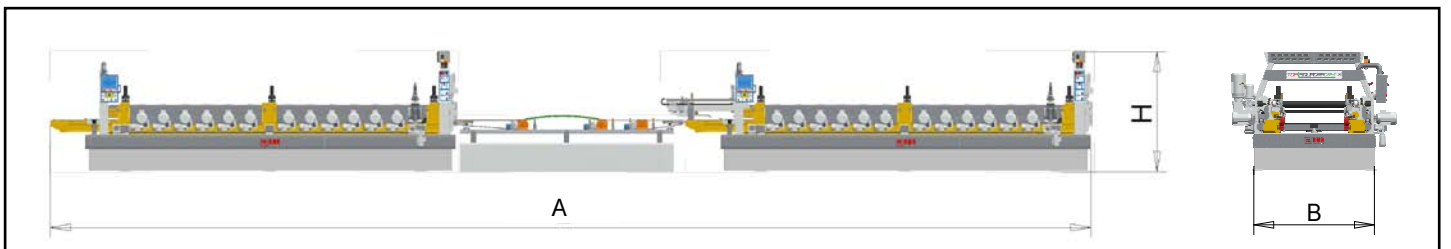




 Unidade de esquadrejamento/biselagem a seco modelo **TOP SQUADRADRY** para retificação de **PORCELANATO** formato 200x200 ÷ 1600x3800mm, composta de:

- MOTORES CALIBRADORES FRONTAIS, com mós abrasivas de copo de até Ø 345mm, potência do motor 5.5 kW
- BISELADORES INCLINADOS COM SUPORTE FLUTUANTE, potência do motor 2.4 kW
- VELOCIDADE DIFERENCIADA do trecho intermédio para a rotação das peças
- CENTRADOR na entrada do 1º MÓDULO, CENTRADOR e EMPURRADOR na entrada do 2º MÓDULO
- ABERTURA E FECHAMENTO MOTORIZADO das travessas com configuração do formato
- FECHAMENTO AUTOMÁTICO das travessas no comando do calibrador DIAVISION.
- AMPERÍMETROS para o controle da absorção elétrica de cada calibrador.

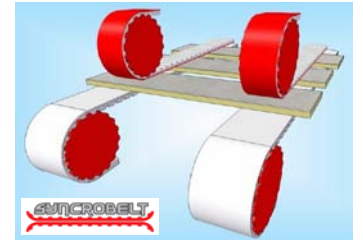
	A: 1º MÓDULO RETIFICAÇÃO	B: VIRADOR DE CORREIA COM VELOCIDADE DIFERENCIADA	C: 2º MÓDULO RETIFICAÇÃO+ESQUADREJAMENTO
			
Motores calibradores	12+12		12+12
Motores biseladores	1+1		1+1
Correias de pressão/ bloqueio			
Centrador	X		X
Empurrador			X



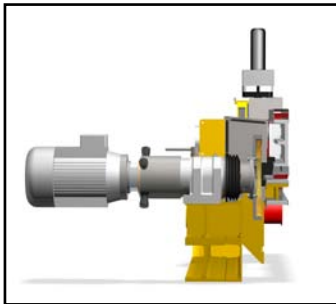
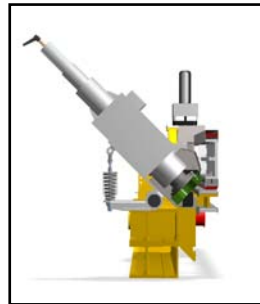
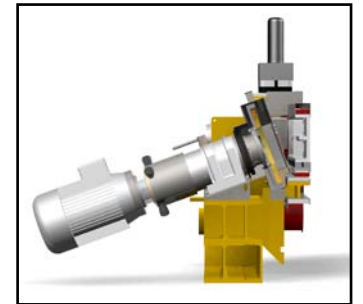
CHASSIS	VERSÃO	CALIBRADORES POR MÓDULO	BISELADO- RES MÓDULO	FORMATOS MIN/MAX (mm)	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA (kW)	PESO MAX. (kg)	"A" (mm)	"H" (mm)	"B" MIN/MAX (mm)
SQUADRA 12/1	10/1	10+10	1+1	200x200/ 1600x3800	243	13760	17800	1700	2500/ 5000
	11/1	11+11			265				
	12/1	12+12			287				

Descrição do processamento:

A máquina esquadrejadora biseladora apresenta um par de correias dentadas inferiores e superiores motorizadas e sincronizadas (**SYNCROBELT**) para o transporte do material que garante estabilidade durante a produção. Por meio dos cilindros pneumáticos, as correias superiores exercem nas inferiores uma pressão que é regulável pelo operador com base na velocidade, remoção e qualidade da ferramenta.

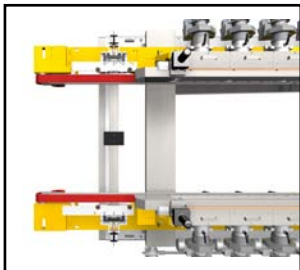
**Syncrobelt**

Uma série de mandris **CALIBRADORES** com ferramentas diamantadas remove o material em excesso até obter a medida programada desejada. Um último mandril posicionado a 45° respeito ao eixo de trabalho efetua o chanfro (**BISELAGEM SUPERIOR E BISELAGEM INFERIOR OPCIONAL**).

**Mandril de calibragem****Biselagem superior****Biselagem inferior (opç.)**

Os dois módulos são dotados de **CENTRADOR** para remover a mesma quantidade de material dos dois lados.

O **EMPURRADOR** de nova geração com regulagem assistida da ortogonalidade, feita utilizando um sistema de alinhamento motorizado de um dos dois braços, prevê a possibilidade de regular por meio do touch screen a força de avanço no material na entrada do segundo módulo de esquadrejamento. Com este sistema é possível efetuar as correções necessárias da ortogonalidade em tempo real sem intervir mecanicamente na área do empurrador. A máquina pode ser dotada de **AMPERÍMETROS** com zeramento da tara ideal para controlar a absorção elétrica dos motores.

**Centrador****Empurrador****Amperímetros (opç.)**

A esquadrejadora possui cárter e condutas de aspiração do pó gerado pela retificação que vai para um filtro de mangas.

**Cárter e condutas para a aspiração****Filtro de mangas (opç.)**

A **TOP SQUADRADRY** para **GRÊS PORCELANATO** fornece grandes vantagens:

- **POUPANÇA DE ENERGIA E RESPEITO DO AMBIENTE:** a peça não requer secagem, logo, há uma poupança hídrica e de gás;
- **POUPANÇA NA INSTALAÇÃO:** não requer alicerces/obras de construção, sistema de depuração da água, secadores verticais ou horizontais e sistema de eliminação da lama.
- **MAIOR DURAÇÃO** de toda a linha de retificação