



BMR – grandi formati

BMR IN PRIMA LINEA PER I GRANDI FORMATI

Le principali tendenze che si sviluppano in campo architettonico e che coinvolgono superfici e finiture d'interni sono il frutto di attente analisi di mercato e di importanti investimenti di ricerca&sviluppo realizzati non solo dalle aziende impegnate nella produzione di materiali, ma anche e soprattutto dalle realtà imprenditoriali che si occupano di tecnologia e impiantistica.

BMR è un esempio concreto di industria meccano-ceramica attenta a studiare e anticipare soluzioni estetiche sempre più avveniristiche per la progettazione edilizia, che ha realizzato una linea di levigatura/lappatura-trattamento con taglio/spacco-squadratura dedicata ai grandi formati, soluzione di grande appeal tra designer e architetti contemporanei. Nello specifico, si tratta della lavorazione di lastre con formati che arrivano fino a 1600x3200 mm, ideali per arredare ambienti residenziali, commerciali e di contract. La linea completa di taglio/spacco-squadratura può essere realizzata sia con tecnologia a umido, sia con tecnologia a secco, un nuovo processo – quest'ultimo - messo a punto da BMR che, eliminando l'utilizzo dell'acqua, consente un risparmio economico e garantisce il rispetto dell'uomo e dell'ambiente secondo i criteri *green oriented*.

Per offrire spunti innovativi alla progettazione contemporanea, BMR ha messo a frutto la competenza e l'esperienza acquisita in oltre 40 anni di leadership nel settore della finitura per la produzione di piastrelle di ceramica e ne ha modulato i risultati, adeguandoli alle nuove necessità delle superfici di grandi dimensioni.

La tecnologia di LevigaPlus, baluardo dell'azienda pioniera nel campo della lappatura e specialista consolidata nei processi di levigatura, è stata importata in una macchina migliorata e maggiorata nelle sue movimentazioni al fine di intervenire sulle grandi lastre garantendo gli stessi livelli di eccellenza per i quali BMR si è affermata nel mondo.

Lo stesso intervento è stato riservato agli impianti dedicati alle fasi di trattamento, implementate ulteriormente da macchine a satelliti per l'applicazione dei fluidi a residuo permanente. La soluzione dei satelliti brandeggianti consente una stesura ottimale dei prodotti su tutta la superficie della piastrella.

Il processo di taglio è stato invece aggiornato con il nuovo impianto con tecnologia a secco Trasla Dry, in grado di realizzare un'incisione trasversale sulla lastra che viene così sottoposta al sistema di frattura per gli eventuali sotto formati con la tecnologia sempre a secco di Dry Cut. In caso di versione a umido, le rispettive operazioni vengono realizzate con Trasla e Multiblade, macchina con taglio a disco.

Anche la sezione della squadratura, sia a umido che a secco, ha subito un ingrandimento della struttura attraverso la modulazione degli elementi esistenti. La fase di centratura e spintore, allestita con le riconosciute tecnologie di alto livello BMR, ha subito un upgrade che consente alla lastra di essere preposizionata e predisposta per lo spintore per ottenere la migliore precisione di inserimento nel secondo modulo di squadratura.

Al fine di ottenere una lavorazione ottimale della lastra in ogni suo processo, BMR ha curato con estrema attenzione ogni dettaglio, comprese le fasi di posizionamento e allineamento che vengono eseguiti in modo sempre corretto e funzionale.

Grazie dunque alla professionalità, l'impegno e i costanti investimenti in ricerca&sviluppo, BMR è attualmente presente sul mercato con 25 linee dedicate ai grandi formati installate in tutto il mondo. Un dato di rilievo che conferma ancora una volta la leadership di un'azienda che fa dell'evoluzione tecnologica e del lavoro di squadra gli ingredienti fondamentali per porsi quale partner di riferimento per le aziende ceramiche in Italia e all'estero. BMR garantisce ai propri clienti un servizio di customer care comprensivo di assistenza tecnica e ricambistica per i propri impianti installati in tutto il mondo.



BMR - Large sizes

BMR A BENCHMARK FOR LARGE SIZES

The main trends that are developing in the architectural field and that involve interior walls, floors and furnishings, are the outcome of meticulous market research and of major investments in Research & Development, not only of material manufacturers, but also and above all of businesses dealing with technologies and plant engineering.

BMR is a perfect example of a mechanical-ceramic industry that strives to study and anticipate cutting-edge aesthetic solutions for building planners. The enterprise has created a honing/lapping-treatment line with cutting/splitting-squaring systems for large sizes, which are greatly appealing to modern designers and architects.

Specifically speaking, slabs measuring up to 1600x3200 mm are processed to offer excellent furnishing articles for residential homes, commercial buildings and contracting companies. The complete cutting/splitting-squaring line can be used with both the wet technology and the dry technology; the latter is a new process developed by BMR that eliminates the use of water and consequently offers outstanding savings and respects the society and the environment according to *green oriented* criteria.

Innovative ideas for contemporary planning can be achieved by exploiting BMR's competence and experience of over 40 years of leadership in the finishing field of ceramic tile production, modulating the results and adapting them to the new requirements of large surfaces.

The LevigaPlus technology, one of the strongholds of the pioneering company in the field of lapping and specialising for years in honing processes, has been improved and upgraded, in terms of its drives, to be able to accommodate large slabs and to guarantee the same levels of excellence for which BMR is renowned worldwide.

The same efforts have been made on systems used for the treatment phases, which have been integrated further with planetary machines for the permanent application of the residual fluids. The to-and-fro planetary solution allows the even distribution of the product over the whole tile surface.

The cutting process on the other hand has been updated with the new Trasla Dry system, which makes transverse cuts across the slab so that it can be split to create smaller sizes, again with a Dry Cut technology. For the wet version, the respective operations are performed by the disc cutting machines Trasla and Multiblade.

The squaring machines, both dry and wet, have also been enlarged by modulating the existent elements. The centring phase and the pusher, equipped with the famous top-of-the-range technologies of BMR, have been upgraded so that the slab can be pre-positioned and pre-arranged for the pusher to ensure greater precision in feeding it to the second squaring module.

To handle the slab in the best possible way in each phase of the process, BMR has paid meticulous detail to every single aspect, including the positioning and alignment phases, which are always carried out correctly and functionally.

So, thanks to professional expertise, commitments and constant investments in R&D, BMR presently has 25 lines on the marketplace for large sizes and installed across the world. This figure confirms, yet again, the leading position of a company that makes technological evolution and teamwork the fundamental ingredients to become a reference partner for Italian and foreign tile manufacturers.

BMR guarantees a customer care service comprising technical assistance and spare parts for its plants working in every part of the world.